



M I G H T Y S E V E N

2025-2026

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ	2	ШУРУПОВЕРТЫ	52
ТРЕЩОТКИ	14	ШУРУПОВЕРТЫ УДАРНЫЕ	54
МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	18	ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ	56
МАШИНА СИСТЕМЫ MBX	30	ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ	
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ	32	СВАРНЫХ ТОЧЕК	57
ИГОЛЬЧАТЫЕ		ЗАКЛЕПОЧНИКИ	58
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ	34	НАСАДКИ-ЗАКЛЕПОЧНИКИ	
ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА	36	ДЛЯ ШУРУПОВЕРТА	61
ВИБРАЦИОННАЯ		ЗУБИЛА	62
ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА	37	ШПРИЦЫ	64
ЛЕНТОЧНЫЕ		ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ПОДКАЧКИ ШИН .66	
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	38	СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ	68
ОРБИТАЛЬНЫЕ		ПИСТОЛЕТЫ МОЕЧНЫЕ	72
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	40	ПИСТОЛЕТ ДЛЯ СОДА-БЛАСТИНГА .74	
ЛОБЗИКИ	42	ПИСТОЛЕТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ . . .75	
НОЖНИЦЫ	44	ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ76	
НОЖ СКРЕБКОВЫЙ	45	МУФТЫ, ШТУЦЕРЫ НЕЙЛОНОВЫЕ .77	
НОЖ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ		АКСЕССУАРЫ	78
ЛОБОВЫХ СТЕКОЛ	46	ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	80
РЕНОВАТОР		УКАЗАТЕЛЬ	84
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ	47		
ДРЕЛИ	48		

ВНИМАНИЕ



- Весь пневматический инструмент должен использоваться только в качестве ручного. Инструмент рассчитан на питание от сжатого воздуха и не изолирован от поражения электрическим током.
- Всегда отключайте подачу воздуха и отсоединяйте инструмент от воздушного шланга перед сменой торцевых головок или аксессуаров.
- Перед использованием инструмента следует убедиться, что все муфты и штуцеры на шланге надежно зафиксированы. В случае разрыва соединения, находящийся под давлением воздушный шланг может нанести серьезную травму!
- Высокий уровень шума может привести к повреждению слуха. Используйте средства защиты органов слуха при работе с пневматическим инструментом.
- Пользуйтесь средствами защиты лица и глаз, это поможет снизить риск получения повреждений от материалов, отлетающих при работе с инструментом. При использовании режущего инструмента убедитесь, что искры направлены так, чтобы не создавать опасности.
- При работе с инструментом, носите перчатки, чтобы уменьшить риск получения травмы рук.
- Необходимо использовать специальную рабочую одежду. Свободная одежда, длинные волосы и ювелирные изделия не допустимы при работе с пневматическим инструментом.
- Длительная работа приводит к возникновению усталости. Для безопасности рекомендуются устраивать периодические перерывы в работе.
- Если во время работы с инструментом появилось ощущение дискомфорта, покалывания или боли, рекомендуется немедленно прекратить работу.
- Убедитесь, что поблизости от места использования и хранения пневматического инструмента нет газа и легковоспламеняющихся материалов.
- Пользуйтесь средствами защиты дыхания, чтобы избежать попадания внутрь легких пыли и мелких частиц, которые вредны для здоровья.

СТАНДАРТ МЕЖДУНАРОДНОГО УРОВНЯ

Наши клиенты – это профессионалы, ценящие высокое качество и надежность пневматического инструмента. Мы понимаем – это высокие требования для сравнительно молодой компании, но осознаем ответственность и принимаем их выбор с воодушевлением. Более десяти лет мы производим пневматический инструмент и накопленный опыт позволяет нам хорошо понимать требования наших клиентов.

Мы уверены – инструмент марки Mighty Seven доказывает нашу приверженность к производству инструмента исключительно высочайшего качества и надежности. Для поддержания качества на уровне мировых стандартов весь инструмент проходит проверку в испытательной лаборатории с использованием компьютеризированного оборудования: стенды для испытаний на усталость металла, стенд измерения максимального крутящего момента, multifunctional-ный испытательный стенд, тестер качества обработки поверхности, тестер на биение, камера экологической экспертизы, инфракрасный анализатор, стенд тестирования вибрации и шумов.

СЕРЬЕЗНАЯ КОМПАНИЯ ПРИСЛУШИВАЕТСЯ К СВОИМ КЛИЕНТАМ

При разработке новых моделей инструмента компания Mighty Seven ориентировалась прежде всего на желания и нужды своих клиентов. Имея большой кредит доверия со стороны наших клиентов и находясь с ними в постоянном диалоге, мы смогли достоверно изучить и внедрить в конструкцию новшества, а также добиться технических характеристик, на которые они обращают свое внимание при выборе пневматического инструмента. Будучи разработчиком, производителем и дистрибьютером нашего инструмента, мы полны решимости использовать в наших конструкциях самые надежные, эргономичные и эффективные решения, при этом обеспечив высокий уровень сервиса и поддержки наших клиентов.

УСПЕХ M7 ЭТО УСИЛИЯ КОМАНДЫ!

M7, как называют нас ласково тысячи пользователей во всем мире, это гораздо больше, чем просто производитель пневматического инструмента. В реальности, M7 предоставляет своим клиентам весь ассортимент продукции, необходимой для организации производства, использующего работу с применением сжатого воздуха. M7 представляет собой крупную международную сеть экспертов в области производства пневматического инструмента и дружную команду энтузиастов, среди которых конструкторы, инженеры, дизайнеры, маркетологи и руководители компании.

Применение инновационных технологий в сочетании с использованием уникальных марок сталей позволяют достичь максимальных значений мощности крутящего момента, скорости и других характеристик ударных гайковертов.

Корпус инструментов изготовлен из специального сплава алюминия. Дополнительные накладки из композитных материалов на основе полиуретана и каучука служат для амортизации вибрации и снижения уровня шума.

Материал деталей ударного механизма – легированная сталь с добавлением молибдена, обладающая высокими характеристиками прочности и устойчивости к износу.

ТИПЫ УДАРНЫХ МЕХАНИЗМОВ:

TWIN HAMMER (двойной молот)

Самый распространенный тип ударного механизма. Конструкция механизма представляет собой два молота, размещенных в обойме. Инструменты, оснащенные ударным механизмом TWIN HAMMER, обладают наиболее мощным угловым ударом.

JUMBO HAMMER (усиленный молот)

Ударный механизм имеет конструкцию обоймы с одним массивным молотом. Его особенностью являются небольшие размеры, что позволяет применять JUMBO HAMMER при производстве пневматических ударных гайковертов компактных размеров.

PIN CLUTCH (штифтовый)

Особенность PIN CLUTCH в том, что ударный крутящий момент на вал передается самой обоймой. В конструкции также есть штифты, пружина и небольшие молотки, но они принимают пассивное участие в создании крутящего момента.

PIN LESS (кулачковый)

Внешне этот механизм напоминает TWIN HAMMER, но имеет облегченную конструкцию и небольшие молотки кулачкового типа. Механизм PIN LESS обеспечивает сбалансированный и сглаженный удар, а также низкий уровень вибрации.

TWIN DOG (двойной захват)

Этот тип ударного механизма также похож на TWIN HAMMER, имеет два молотка, но меньшего размера, благодаря чему корпус инструмента имеет компактные размеры и меньший вес.

NC-3812
244 НМ



NC-4811
285 НМ



- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ**, расположен на боковой части корпуса
- Оснащены скобой для подвеса (балансира)

		Диапазон усилий, Нм	Макс. усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-3812	3/8"	81–162	244	8000	F1/4"	10	283	194	97	1.25
NC-4811	1/2"	160–189	285	5500	F1/4"	10	283	260	85	1.70

NC-498
542 НМ



NC-4630Q
610 НМ



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ПОВОРОТНОЕ КОЛЬЦО** на рукоятке
- Гайковерт оснащен редуктором углового типа, благодаря которому инструмент имеет компактный размер по оси
- Возможность регулировки направления выпуска воздуха
- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-498	1/2"	108–407	542	6500	F1/4"	10	119	88	85.0	1.37
NC-4630Q	1/2"	271–475	610	9000	F1/4"	10	124	97	85.0	1.50

NC-4232Q

746 НМ



NC-4130

813 НМ



NC-4670Q

884 НМ



NC-4650

900 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE ×3**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ** с дисковым независимым регулятором мощности, расположенными в области пусковой кнопки

- Ударный механизм: **PIN CLUTCH**
- Режимы работы: **FORWARD ×4 / REVERSE ×4**
- Тип переключателя: **ШТИФТОВЫЙ** с флажковым регулятором мощности на задней части корпуса
- Оснащен кольцом для подвеса (балансира)

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×2 / REVERSE ×2**
- Тип переключателя: **ШТИФТОВЫЙ** с рычажным регулятором мощности, расположенными в области пусковой кнопки

- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD ×3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
										
NC-4232Q	1/2"	136–542	746	10000	F1/4"	10	113	122	83.0	1.35
NC-4130	1/2"	244–542	813	9000	F1/4"	10	127	142	93.0	1.61

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
										
NC-4670Q	1/2"	204–680	884	9000	F1/4"	10	147	105	85	1.14
NC-4650	1/2"	244–542	900	9000	F1/4"	10	132.8	104	95.0	1.40

NC-4299Q
1088 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

NC-4277Q
1564 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x2 / REVERSE**
- Тип переключателя: **РЫЧАЖНЫЙ**, расположен в районе пусковой кнопки

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4299Q	1/2"	204-680	1088	8500	F1/4"	10	113	194	85	2.38
NC-4277Q	1/2"	271-1088	1564	8500	F1/4"	10	136	155	85	2.00

Гайковерты с индексом **QH** оснащены системой запатентованной компанией **MIGHTY SEVEN EZ GREASE** – особенность конструкции, которая заключается в смазке механизма ударных молотов через вал гайковерта. Такой способ смазки позволяет достичь более равномерного распределения консистентной смазки по всем элементам ударного механизма.

NC-4233Q
NC-4233QH
1152 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

		Диапазон усилий, Нм	Макс. усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-4233Q / NC-4233QH	1/2"	271-678	1152	6500	F1/4"	10	132	190	85.0	2.10
NC-4255Q / NC-4255QH	1/2"	271-1085	1627	8500	F1/4"	10	136	179	85.0	1.71

NC-4255Q
NC-4255QH
1627 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

NC-4255Q^C

Набор в ложементе EVA 535×380 мм.
Поставляется в PE-HD кейсе

NC-4255Q^A

Набор в ложементе EVA 535×380 мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Пневматический ударный гайковерт	1627 Нм (NC-4255Q)
Специальные головки с защитой	17, 19, 21 мм
Короткие ударные головки:	10–19, 21–22, 24, 27, 30, 32 мм
Глубокие ударные головки	10–19, 21–22, 24 мм
Динамометрический ключ	42-210 Нм (TE-442210N)
Продувочный пистолет	250 мм
Кардан ударный	–
Удлинители ударные	75, 125 мм
Лубрикатор	8 мл
Штуцеры БРС (тип EURO)	

- Кейс из пластика PE-HD (82NC4255KIT) устойчив к воздействию масел, бензина и прочих растворителей, способен выдерживать температуру от минус 80°С до 110°С, благодаря специальному профилю, механические ударные нагрузки, закрывается на 4 металлических замка. Экологически безопасен
- Подложка EVA, не имеющий равных по своим характеристикам материал, и удовлетворяющий условиям интенсивной эксплуатации в условиях ежедневной работы. EVA обладает хорошими амортизирующими свойствами, не подвержен воздействию агрессивных жидкостей, быстро восстанавливает форму после деформации
- Размер подложки адаптирован для размещения на полке инструментальной тележки

NC-6255Q
1898 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

NC-6236Q
1627 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

NC-6218
2034 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса

NC-6266
2034 НМ



- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6255Q	3/4"	271-1491	1898	8500	F1/4"	13	136	190	85.0	1.92
NC-6236Q	3/4"	271-1220	1627	7500	F1/4"	13	155	171	83.0	2.68

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NC-6218	3/4"	271-1898	2034	6000	F1/2"	13	182	320	106.0	5.70
NC-6266	3/4"	271-1760	2034	6000	F3/8"	13	169	205	88.0	3.00



NC-8343-8
2441 НМ

- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса
- Два защитных амортизационных кольца по периметру корпуса
- Удлиненный вал: 200 мм



NC-8332X-6
3390 НМ

- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE x3**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса
- Удлиненный вал: 160 мм

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
										
NC-8343-8	1"	271-2170	2441	3900	F1/2"	13	325	590	103.0	13.90
NC-8332X-6	1"	271-2170	3390	4180	F1/2"	13	226.5	525	103.8	10.57



NC-8266
3118 НМ

- Ударный механизм: **TWIN HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x3 / REVERSE**
- Тип переключателя: **ДИСКОВЫЙ**, расположен на задней части корпуса



NC-8382-8
3390 НМ

- Ударный механизм: **PIN LESS**
- Режимы работы: **FORWARD x4 / REVERSE x4**
- Тип переключателя: **ФЛАЖКОВЫЙ**, расположен на нижней части корпуса
- Независимый регулятор мощности дискового типа, расположен слева на нижней части рукоятки
- Удлиненный вал: 200 мм

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
										
NC-8266	1"	271-2711	3118	4500	F1/2"	13	254	256	92	5.9
NC-8382-8	1"	271-2170	3390	5000	F1/2"	13	450	570	100.0	12.50

NE-271



NE-251



NE-351



NE-261

NE-361



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ДИСКОВЫЙ**
- Укороченная конструкция
- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ**
- Укороченная конструкция
- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ**
- Антивибрационная защита рукояти

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-271	1/4"	7-41	54	250	F1/4"	10	110	134	81.5	0.45
NE-251	1/4"	6.7-20	30	350	F1/4"	10	84.96	125	89.0	0.50
NE-351	3/8"	6.7-20	30	350	F1/4"	10	84.96	125	89.0	0.50
NE-261	1/4"	13.5-47	50	230	F1/4"	10	130	160	88.0	0.50
NE-361	3/8"	13.5-47	50	230	F1/4"	10	130	160	88.0	0.50

NE-332T

NE-432T



NE-383

NE-483



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ДИСКОВЫЙ** (кольцо с насечкой)
- Кнопочный фиксатор
- Антивибрационная защита рукояти
- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ДИСКОВЫЙ** (кольцо с насечкой)
- Антивибрационная защита рукояти из вспененного полиуретана

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-332T	3/8"	13.5-61	81	160	F1/4"	10	113.28	265	90.5	1.22
NE-432T	1/2"	13.5-61	81	160	F1/4"	10	113.28	265	89.8	1.22
NE-383	3/8"	13.5-88	135	250	F1/4"	10	141	277	85	1.28
NE-483	1/2"	13.5-88	135	250	F1/4"	10	141	277	85	1.28

NE-451R



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ** (кольцо с насечкой)
- Укороченная конструкция

NE-3901 NE-4901



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ**
- Укороченная конструкция
- Защита рабочей головки обливным кожухом PVC

NE-4305



- Режимы работы: **FORWARD / REVERSE**
- Переключатель реверса: **ФЛАЖКОВО-ДИСКОВЫЙ**
- Удлиненная конструкция
- Регулируемое 360° направление отвода воздуха

NE-499
339 НМ



- Ударный механизм: **JUMBO HAMMER**
- Режимы работы: **FORWARD x2 / REVERSE**
- Переключатель реверса: **КОЛЬЦО НА РУКОЯТИ**
- Защищенный корпус закрытого типа

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-3901	3/8"	6.78-47.5	54.2	1100	F1/4"	10	88	159	89	0.60
NE-4901	1/2"	13.5-54	68	1100	F1/4"	10	85	159	89	0.67
NE-451R	1/2"	6.7-20	30	350	F1/4"	10	85	125	89	0.50

		Диапазон усилий, Нм	Максимальное усилие, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
NE-4305	1/2"	20-75	95	160	F1/4"	10	142	390	82	1.60
NE-499	1/2"	68-203	339	7500	F1/4"	10	69.4	340	93.0	1.83

ТИП: ЦАНГОВЫЕ
ДЛЯ ШАРОШЕК

QA-102A
25000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Укороченная конструкция
- Предохранитель от случайного включения



QT-102
7500 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD



QA-313A
25000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Удлиненная конструкция
- Предохранитель от случайного включения



	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-102	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	141	115	95.0	0.29
QT-102	6	7 500	0.3	F1/4"	10	85	140	77.0	0.41
QA-313A	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	283	235	81.5	0.58

QA-6205A
14500 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Удлиненная конструкция
- Регулируемое 360° направление отвода воздуха
- Предохранитель от случайного включения



QA-611A
19000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения



QA-6330A
15000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения



	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-6205A	6	14500	0.5	F1/4"	10	99	308	85	0.95
QA-611A	3, 6	19000	0.3	F1/4"	10	283	160	74.4	0.51
QA-6330A	3, 6	15000	0.6	F1/4"	10	490	180	75	0.90

ТИП: ЦАНГОВЫЕ
ДЛЯ ШАРОШЕК

QA-101A
25000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Укороченная конструкция
- Предохранитель от случайного включения



QA-111A
25000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Регулятор скорости
- Предохранитель от случайного включения



QA-211A
20000 ОБ/МИН

- Режим работы: FORWARD
- Предохранитель от случайного включения



	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-101A	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	141	119	80.0	0.32
QA-111A	3, 6	25 000	0.3	F1/4"	10	283	155	81.5	0.38
QA-211A	3, 6	20 000	0.9	F1/4"	10	283	190	75.7	0.65

QA-0115A
БОРМАШИНА QA-111A
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

QA-0215A
БОРМАШИНА QA-211A
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

- Состав:
- Пневматическая бормашина (шарошка)
 - Патрон цанговый 3 мм
 - Патрон цанговый 6 мм
 - 5 камней шлифовальных (для цанги 3 мм)
 - 5 камней шлифовальных (для цанги 6 мм)
 - Штуцер БРС
 - Ключи сервисные
 - Кейс 270×220×65 мм



QA-111P30A1
QA-111P30A2
СМЕННЫЕ ЦАНГОВЫЕ
ЗАЖИМЫ: 3 и 6 мм



QB-9213
НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ
КАМНЕЙ 6 мм

QB-9211
НАБОР ТОЧИЛЬНЫХ
КАМНЕЙ 3 мм



ТИП: ЦАНГОВАЯ БОРМАШИНА
ДЛЯ ШАРОШЕК

ТИП: РАДИАЛЬНАЯ УГЛОВАЯ
ДЛЯ ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ
ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 6 ММ

QA-412
60000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Включение поворотным кольцом на корпусе
- Цанговый зажим несменного типа



QB-197MQ
7000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: M14×2.0
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм



	Цанговый зажим, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QA-412	3	60 000	F1/4"	10	76	170	70.0	0.24

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-197MQ	180	7000	1.64	F1/4"	10	170	353	77	3.30

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QB-193L
13 500 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм

QB-194L
12000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 16 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-193L	75	13500	0.44	F1/4"	10	164	180	85	1.35
QB-194L	100	12000	0.9	F1/4"	10	138	272	89	2.45

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QB-135X
11000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: M14×2.0
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

QB-7215M
11000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: M14×2.0
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-135X	125	11000	0.78	F1/4"	10	170	228.6	87.8	1.80
QB-7215M	125	11000	1.3	F1/4"	10	119	230	90.0	1.70

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

QC-253
24000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 и 16 мм



QC-254
20000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QC-253	75	24000	0.6	F1/4"	10	113	203	91.0	0.80
QC-254	100	20000	0.6	F1/4"	10	141	206	81.0	0.90

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

ТИП: РАДИАЛЬНАЯ ПРЯМАЯ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QC-213T
22000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм



	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QC-213T	75×10	22000	0.5	F1/4"	10	141	200	0.83	0.85

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ
И ЗАЧИСТНЫХ ДИСКОВ

QC-234TA
15000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 и 16 мм

QB-623
19000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Посадочное отверстие Ø 10 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QC-234TA	100	15000	0.5	F1/4"	10	141	355	85	1.50

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-623	50	19000	0.3	F1/4"	10	283	160	80.0	0,57

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ЗАЧИСТНОЙ ОСНАСТКИ

QB-802T
4000 ОБ/МИН

- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: внутренняя резьба 5/16"-24 TPI



Машинка системы MBX – инструмент для очистки старых покрытий от загрязнений, удаления наклеек и герметиков, обдирочных работ и обработки поверхности металла, приближённой к фактуре после пескоструйной обработки.

Щетки MBX приспособляются к форме и контурам поверхности и способны моментально зачистить до металла поверхности любой формы от самых различных покрытий: краски, антигравия, герметиков, битумов, ржавчины.

QB-0808

МАШИНА СИСТЕМЫ MBX ДЛЯ УДАЛЕНИЯ
РЖАВЧИНЫ С КОМПЛЕКТОМ
ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ



QB-9412

ЩЕТКА
ПРОВОЛОЧНАЯ
С ПРЯМЫМИ
ИГОЛКАМИ

QB-9411

ЩЕТКА
ПРОВОЛОЧНАЯ
С ЗАГНУТЫМИ
ИГОЛКАМИ

QB-9400

АДАПТЕР
ДЛЯ
УДЕРЖАНИЯ
ЩЁТОК
QB-9412
И QB-9411

QB-9401

ЩЕТКА
ПРОВОЛОЧНАЯ
В СБОРЕ

QB-9415

КРУГ ЗАЧИСТНОЙ

Специальная
прессованная конструкция
нейлоновых волокон
с покрытием карбида
кремния гарантирует
высокую устойчивость
круга к износу

QB-9414

ЛАСТИК MBX
С ПРОТЕКТОРОМ



	Диаметр оснастки, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-802T	100	4000	0.5	F1/4"	10	141	212	85	1.40

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

ТИП: РАДИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ЗАЧИСТНОЙ ОСНАСТКИ

ТИП: РАДИАЛЬНАЯ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ОСНАСТКИ

QB-812T
4000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: внутренняя резьба 5/16"-24 TPI

QP-215
16000 ОБ/МИН



- Режим работы: **FORWARD**
- Предохранитель от случайного включения
- Шпиндель: внешняя резьба 7/16"-20 TPI
- Посадочное отверстие Ø 22,2 мм

QB-812TP34
ЛАСТИК ЛЕПЕСТКОВЫЙ



QB-812P34
ЛАСТИК ГЛАДКИЙ



QP-215T26
КОМПЛЕКТ ФИБРОВЫХ
ДИСКОВ 78, 115, 140 мм



	Диаметр оснастки, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-812T	90	4000	0.5	F1/4"	10	160	0.5	1.7	0.76

	Диаметр оснастки, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QP-215	78, 115, 140	16000	0.8	F1/4"	10	184	114	84.7	1.145

ИГОЛЬЧАТЫЕ
ЗАЧИСТНЫЕ МАШИНЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

Предназначены для удаления с металлических поверхностей ржавчины, старых покрытий, загрязнений, окислы.

Возвратно-поступательное действие игл прекрасно справляется со своей задачей в местах, где обычными методами зачистить узел не представляется возможным.

Абразивный материал игл, направление их действия в сочетании с уникальными зачистной игольчатой машины обеспечивают быструю и качественную зачистку поверхностей.



SN-2110T18A
НАБОР ИГЛ
3×180 ММ/19 ШТ.

SN-2110P17A
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
3 ММ/19 ШТ.

SN-2110T18B
НАБОР ИГЛ
2×180 ММ/29 ШТ.
(ОПЦИЯ)

SN-2110P17B
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
2 ММ/29 ШТ.
(ОПЦИЯ)



SN-1268P50
ЗУБИЛО ЗАГНУТОЕ
35 ММ

SN-1268T46
НАБОР ИГЛ
3×180 ММ/19 ШТ.

SN-1268P47
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
3 ММ/19 ШТ.



SN-1288T16
НАБОР ИГЛ
3×125 ММ/12 ШТ.

SN-1288P17
ДЕРЖАТЕЛЬ ИГЛ
3 ММ/12 ШТ.

	Длина × Ø иглы, мм	Иглы, шт.	Длина хода, мм	Частота хода, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SN-1288	125 × 3	12	32	5500	F1/4"	10	85	290	86	1.30
SN-1268	180 × 3	19	28	4600	F1/4"	10	424	460	91.0	2.80
SN-2110	180 × 3	19	33	3700	F1/4"	10	424	330	97	2.80

ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ТИП: РАДИАЛЬНАЯ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР



QР-327
2500 ОБ/МИН

QВ-9337М
СМЕННАЯ
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ
ПОДОШВА Ø 175 мм

QВ-9407
ПОЛИРОВАЛЬНИК
ПОРОЛОНОВЫЙ
ЖЕСТКИЙ

QВ-9517
КОЛПАК
ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ



- Режим работы: **FORWARD**
- Шпиндель: M14x2.0
- Используемая оснастка Ø 175 мм
- Допускается использование полировальных дисков Ø от 125 до 200 мм

ВИБРАЦИОННАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ТИП: ВОЗВРАТНО-ПОСТУПАТЕЛЬНЫЙ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

QВ-48211



- Размер шлифовочной платформы 400x64 мм

	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина корпуса, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QР-327	175	2500	0.4	F1/4"	10	169	406	84.0	2.04

	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QВ-48211	2100	25.4	0.24	F1/4"	10	141	444	83.0	2.80

ТИП: ЛЕНТОЧНЫЙ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

ТИП: ЛЕНТОЧНЫЙ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ

QB-321
16000 ОБ/МИН

- Механизм быстрой смены шлифовочной ленты
- В наборе ленты №80 (2 шт.), №100

QB-322
16000 ОБ/МИН

- Возможность регулировки наклона 360 градусов
- Механизм быстрой смены шлифовочной ленты
- В наборе ленты №80, №100

QB-325N
16000 ОБ/МИН

- Сменные шины под 4 вида шлифовочных лент
- Механизм быстрой смены ленты
- В наборе ленты №100 под каждую шину

	Размер ленты, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-322	20×520	16000	F1/4"	10	113	430	88.0	1.40
QB-321	10×330	16000	F1/4"	10	113	320	88.0	0.95

	Размер ленты, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-325N	6×330, 10×330, 20×330, 20×520	16000	F1/4"	10	113	320	88.0	0.95

QB-53802
5 ММ ЭКСЦЕНТРИК

QB-53902
5 ММ ЭКСЦЕНТРИК

- Крепление оснастки: липучка
- Отвод пыли 6 отверстий
- Система отвода пыли для подключения пылесоса



QB-51602
5 ММ ЭКСЦЕНТРИК

QB-51612
2.5 ММ ЭКСЦЕНТРИК

- Крепление оснастки: липучка
- Отвод пыли 6 отверстий
- Система отвода пыли для подключения пылесоса



QB-9327
СМЕННАЯ ПОДОШВА ИЗ ПОЛИУРЕТАНА

- Используемая оснастка Ø 150 мм
- Крепление оснастки: липучка
- Отвод пыли 15 (6+8+1) отверстий
- Крепление к шлифмашине: внешняя резьба 5/16" 24 THD

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-53802	5	125	10000	0.24	F1/4"	10	170	153	86.2	1.00
QB-53902	5	150	10000	0.24	F1/4"	10	170	166	80.1	1.20

	Ход эксцентрика, мм	Диаметр диска, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QB-51602	5	150	12000	0.24	F1/4"	10	85	225	81.6	0.90
QB-51612	2.5	150	12000	0.24	F1/4"	10	85	225	81.6	0.90

QD-260

- Тип реза: прямой
- Опорная скоба 90°
- Цанга для пилок 12,7 мм
- Цанга для надфилей Ø 6 мм
- Трансмиссия шестерёнчатого типа
- Регулируемый отвод воздуха 360°

QD-321

- Тип реза: под углом
- Опорная регулируемая скоба 60°
- Цанга для пилок 12,7 мм
- Цанга для надфилей Ø 5 мм
- Трансмиссия поршневого типа
- Предохранитель от случайного включения

QD-291NПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ЛОБЗИК
С ПРИНАДЛЕЖНОСТЯМИ

- Удобный механизм быстрой смены принадлежностей
- Регулируемый упор для точной установки глубины реза
- Максимальная длина реза 50 мм



Комплектация:

- Лобзик пневматический
- 6 сменных пилок 24 TPI
- 6 сменных пилок 32 TPI
- 5 надфилей 140 мм
- Поворотный переходник 360°
- Лубрикатор
- Штуцер БРС
- Кейс 340×200×65 мм

КОМПЛЕКТЫ СМЕННЫХ
ПИЛОК ДЛЯ ЛОБЗИКОВ**QD-924**

- 24 TPI
- 10 шт.

**QD-932**

- 32 TPI
- 10 шт.

	Зажимная цанга, мм	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-260	6	7000	8	F1/4"	10	127	170	80.0	0.63
QD-321	5	11000	14.5	F1/4"	10	113	230	88.0	0.60

	Зажимная цанга, мм	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QD-291N	5	9000	10	F1/4"	10	113	235	80.0	0.60

НОЖНИЦЫ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QG-102

- Прямой тип
- Предохранитель от случайного включения

QG-202

- Пистолетный тип

- Режущая способность:
 - алюминий, медь – 1.5 мм
 - сталь – 1.2 мм
 - нержавеющая сталь – 1.0 мм
- При резке вырубается полоска материала шириной 5 мм

	Частота хода, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
							
QG-102	2600	F1/4"	10	170	254	85.8	1.00
QG-202	2600	F1/4"	10	184	210	89.1	1.10

НОЖ СКРЕБКОВЫЙ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ  6.3 БАР

QK-112 QK-112N

ПОСТАВЛЯЕТСЯ В РЕ-НД КЕЙСЕ С НАБОРОМ ЛЕЗВИЙ



- Тип действия: возвратно-поступательный
- Прямое лезвие 25×64 мм в комплекте
- Дозатор воздушного потока

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖА QK-112
МАТЕРИАЛ: БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ

QK-901
ТИП: ПРЯМОЙ.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 25 ММ

QK-902
ТИП: УГЛОВОЙ 45°.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 33 ММ

QK-903
ТИП: СМЕЩЕННЫЙ.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 45 ММ

QK-904
ТИП: ЛОПАТКА 10°.
РЕЖУЩАЯ КРОМКА: 45 ММ



	Частота хода, ход/мин	Длина хода, мм	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
									
QK-112	4200	16	0.24	F1/4"	10	84.9	196	93	0.69

НОЖ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЛОБОВЫХ СТЕКОЛ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

QK-111T



- Тип действия: осциллирующий
- Угол колебаний: 3,6°
- Угол установки лезвия: 12 положений
- Предохранитель от случайного включения

QK-111P08

Рабочая длина
лезвия 30 мм

QK-111P50

Рабочая длина
лезвия 57 мм

QK-111P54

Ширина режущей
кромки 8 мм

ЛЕЗВИЯ ДЛЯ QK-111T И QK-131
МАТЕРИАЛ:
БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ



QK-2036

Рабочая длина
лезвия 36 мм

QK-2063

Рабочая длина
лезвия 63 мм

QK-2090

Рабочая длина
лезвия 90 мм

QK-111P51

Рабочая длина
лезвия 18 мм

QK-111P52

Рабочая длина
лезвия 36 мм

QK-111P53

Рабочая длина
лезвия 63 мм



РЕНОВАТОР МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

QK-131



- Тип действия: осциллирующий
- Угол колебаний: 3,6°
- Угол установки лезвия: 12 положений
- Адаптер для установки пыльно-шлифовальных насадок

QK-131P04

ШАЙБА-
АДАПТЕР
ДЛЯ УСТАНОВКИ
НАСАДОК



НАСАДКИ ДЛЯ QK-131



QK-131K4

Насадка
режущая: 50 мм,
вылет 55 мм

QK-131K3

Насадка пыльная,
прямая: 30 мм,
вылет 75 мм

QK-131K6

Насадка пыльная
полукруглая:
Ø 88 мм

QK-131K5

Насадка
дельтовидная
для шлиф-листов,
«липучка» VELCRO:
83×10 мм

СЕРИЯ QV-9933V

Наборы листов шлифовальных
дельтовидных, по 50 шт
P40, P60, P80, P100

	Частота колебаний, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QK-111T	20 000	F1/4"	10	141	208	85	0.92

	Частота колебаний, ход/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QK-131	20 000	F1/4"	10	121	176	78	0.60

QE-343

800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, под ключ
- Дополнительная боковая рукоять
- Сверло 13 мм



QE-333

1800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, под ключ
- Сверло 10 мм

QE-341

800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, быстрозажимной
- Дополнительная боковая рукоять
- Сверло 13 мм



QE-331

1800 ОБ/МИН

- Патрон кулачковый, быстрозажимной
- Сверло 10 мм

	Макс. Ø хвостовика, мм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-333	10	6.29	1800	0.65	F1/4"	10	184	203	92	1.10
QE-343	13	11.15	800	0.65	F1/4"	10	184	230	97.5	1.80

	Макс. Ø хвостовика, мм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-331	10	6.29	1800	0.65	F1/4"	10	184	203	96.5	1.10
QE-341	13	11.15	800	0.65	F1/4"	10	184	230	96.5	1.80

QE-902
5500 ОБ/МИН



- Патрон кулачковый, под ключ
- Сверло 6 мм
- Предохранитель от случайного включения

QE-933
2600 ОБ/МИН



- Патрон кулачковый, быстрозажимной
- Сверло 10 мм
- Предохранитель от случайного включения

QE-634
1900 ОБ/МИН



- Патрон кулачковый, под ключ
- Сверло 10 мм

	Макс. Ø хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-902	6	5500	0.3	F1/4"	10	85	158	81.5	0.60
QE-933	10	2600	0.5	F1/4"	10	85	215	88.2	0.90

	Макс. Ø хвостовика, мм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-634	10	6.06	1900	0.5	F1/4"	10	141	211	85	1.07

RA-801ET

5—14 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип E)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Предохранительная пусковая муфта



RA-1142

1—3 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип E)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Флажковый переключатель реверса
- Скоба для использования балансира



RA-1162

2—8 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип E)
- Внутренний регулятор установки усилия
- Кнопочный переключатель реверса
- Скоба для использования балансира

	Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-301	1/4"	5—13.5	1800	F1/4"	10	170	190	95.3	1.10
RA-801ET	1/4"	5—14	1700	F1/4"	10	496	198	93.6	1.20

	Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-1142	1/4"	1—3	1700	F1/4"	10	141	235	80	0.61
RA-1162	1/4"	2—8	600	F1/4"	10	170	265	90	0.95



RA-1272TH

68—300 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип E)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Скоба для использования балансира



RA-2242

24.4—35.2 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип E)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Дозатор воздушного потока

RA-101

5—12 НМ

- Патрон с шариковым пружинным фиксатором, для бит с проточкой (тип E)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Скоба для использования балансира



RA-105

5—22 НМ

- Патрон быстрозажимной, для бит с проточкой (тип E)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Дозатор воздушного потока
- Скоба для использования балансира



RA-1232

15—30 НМ

- Патрон с шариковым пружинным фиксатором, для бит с проточкой (тип E)
- Автоматическое включение нажатием вставки (биты)
- Ударный механизм: **TWIN DOG**
- Дозатор воздушного потока
- Скоба для использования балансира



	Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-1272TH	1/4"	68—300	8000	F1/4"	10	198	187	96	1.20
RA-2242	1/4"	24.4—35.2	13000	F1/4"	10	198	150	88	0.90

	Формат патрона, дюйм	Крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
RA-101	1/4"	5—12	9000	F1/4"	10	170	166	85.7	0.60
RA-105	1/4"	5—22	8500	F1/4"	10	241	208	96.7	1.00
RA-1232	1/4"	15—30	9000	F1/4"	10	127	195	80	0.67

ДЫРОКОЛ КРОМКОГИБ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

PN-150

- Диаметр отверстия дырокола: 5 мм
- Расстояние от центра отверстия до края: 6 мм
- Расстояние от кромкогиба до края: 10 мм
- Толщина стали: 1.6 мм



ДРЕЛЬ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ
СВАРНЫХ ТОЧЕК

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

QE-231
1600 ОБ/МИН

- В комплекте сверло QE-231P46: 8 мм
- Возможно использование сверел: 6.5, 8, 10 мм
- Планетарный механизм редуктора
- Струбцина легко устанавливается и снимается
- Высококлассный патрон увеличивает эффективность работы
- Максимальная толщина сверления: сталь 4.5 мм, нержавеющая сталь 3.8 мм



QE-231P46
СВЕРЛО 8 ММ

	Диаметр отверстия, мм	Толщина стали, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PN-150	5	1.6	F1/4"	10	113	254	62.0	1.15

	Макс. Ø хвостовика, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
QE-231	8	1600	F1/4"	10	170	235	88.2	2.00

ТИП: ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК

PB-2402

- Сменные цанги для работы с заклепками: M4-M10 (сталь), M4-M8 (нерж. сталь)
- Ступенчатая регулировка глубины вытяжного винта
- Кольцо на корпусе для использования балансира



PB-1305
PB-1308
PB-1310

PB-1312



- Двойной курок FORWARD / REVERSE
- Сменные цанги для работы с заклепками
- Ступенчатая регулировка глубины вытяжного винта
- Кольцо на корпусе для использования балансира

	Тяговое усилие, кгс	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PB-2402	1650	9	M4, M5, M6, M8, M10	F1/4"	10	1.5	173	82	1.55

	Размер заклепок, мм	Скорость вращения, об/мин	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PB-1305	M3, M4, M5	1200	F1/4"	10	7.8	175	86	1.10
PB-1308	M6, M8	600	F1/4"	10	7.8	183	86	1.30
PB-1310	M8, M10	400	F1/4"	10	7.8	183	86	1.30
PB-1312	M10, M12	400	F1/4"	10	7.8	183	86	1.28

ЗАКЛЕПОЧНИКИ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

ТИП: ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК

РА-203N
Поставляется в РЕ-НД кейсе

РА-201
РА-301

РА-201V
РА-301V



- Сменные цанги для работы с заклепками
- Магазин для сбора вытяжных гвоздей
- Кольцо на корпусе для подвеса инструмента
- Сменные цанги для работы с заклепками
- Вакуумная система удержания заклепки
- Кольцо на корпусе для подвеса инструмента

	Тяговое усилие, кгс	Ход, мм	Размер заклепок, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/цикл	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
РА-203N	1200	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	F1/4"	10	1.48	237	79.7	1.50
РА-201	1603	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	F1/4"	10	2.32	244	79.7	1.93
РА-301	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	F1/4"	10	1.48	239	79.7	1.50
РА-201V	1603	14	2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4	F1/4"	10	2.32	227	79.7	1.79
РА-301V	1045	16	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	F1/4"	10	1.48	218	79.7	1.50

НАСАДКИ-ЗАКЛЕПОЧНИКИ
ДЛЯ ШУРОПОВЕРТА

1/4"

РВ-9006
РВ-9010
ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ЗАКЛЕПОК



РА-9048
РА-9064
ДЛЯ ПОТАЙНЫХ ЗАКЛЕПОК



	Размер заклепок, мм	Хвостовик	Рекоменд. скорость вращения, об/мин	Габариты мм	Вес, кг
РВ-9006	M3, M4, M5, M6	1/4"	1000	163×59	0.280
РВ-9010	M6, M8, M10	1/4"	800	173×59	0.350
РА-9048	2.4, 3.2, 4.0, 4.8	1/4"	1000	163×59	0.318
РА-9064	3.2, 4.0, 4.8, 6.4	1/4"	1000	163×59	0.330

SC-221C
SC-222C

SC-341C
SC-342C



SC-0617C

Комплектация:

- Пневмозубило SC-221C
- Пружина-фиксатор SC-211P20
- Набор зубил SC-425



SC-211P20
ПРУЖИНА-ФИКСАТОР ЗУБИЛ

SC-425
НАБОР ЗУБИЛ, 175 ММ

Комплектация:

- Пробойник конический
- Труборез
- Долото для продольного реза
- Долото плоское
- Долото режущее



	Форма хвостовика	Присоединительный размер, мм	Рабочий ход поршня, мм	Ударов в минуту	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Длина по оси, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SC-221C		10	67	3200	F1/4"	10	113	175	98.0	1.70
SC-222C		10	89	2200	F1/4"	10	113	225	94.7	2.00
SC-341C		10	71	3000	F1/4"	10	113	190	92.0	1.7
SC-342C		10	92	2200	F1/4"	10	113	228	94.0	2.00

ТИП: ПОРШНЕВОЙ
ДЛЯ ЖЕСТКИХ ТУБ
И ФОЛИЕВЫХ КАРТРИДЖЕЙ

SG-400C

ТИП : ПЛУНЖЕРНЫЙ,
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ
ДЛЯ СМАЗОК

SK-1131

- Телескопический поршневой нагнетатель
- Съемный конический наконечник
- Насадка-поршень для жёстких туб
- Насадка-поршень для фольевых картриджей
- Дозатор воздушного потока
- Алюминиевый корпус

SG-400

- Подача смазки: порционная
- Обратный и выпускной воздушный клапаны

	Объем, см ³	Рабочее давление, бар	Длина по оси, мм	Вес, кг
SK-1131	400-600	4.1-6.2	620	1.21

	Объем, см ³	Производительность, см ³ /мин	Рабочее давление, бар	Максимальное давление, бар	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SG-400C	400	288	2.8-8.4	10.5	81.4	1.00
SG-400	400	288	2.8-8.4	10.5	80.2	1.46

SB-423
SB-425

SB-422

SB-710

SB-3130

SB-904
НАКОНЕЧНИК С ЗАЖИМОМ
ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН

SB-9010
ШЛАНГ ДЛЯ ПИСТОЛЕТА
ПОДКАЧКИ ШИН

	Макс. давление, бар	Диаметр монотра, мм	Длина шланга, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
	MAX						
SB-422	11.0	60	450	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	0.55
SB-423	15.0	80	1000	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	1.33
SB-425	15.0	80	1500	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	1.70

	Макс. давление, бар	Диаметр монотра, мм	Длина шланга, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Ниппель-соединение	Вес, кг
	MAX						
SB-3130	11	-	1000	F1/4"	10	Зажим с фиксатором, съемный	0.60
SB-710	15	100	1000	F1/4"	10	Зажим с фиксатором	0.70

СЕРВИСНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

Конструкция эжекционного раструба позволяет усилить скорость воздушного потока, делая его максимально мощным и широким.

JC-602

ПИСТОЛЕТ
АЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ
ЭЖЕКЦИОННЫЙ

- Дюза Ø 3 мм
- Эжекционный раструб Ø 16 мм / 50 мм

JC-110LD
JC-116LD
JC-122LD

ПИСТОЛЕТЫ
АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ
ЭЖЕКЦИОННЫЕ

- Сопло съёмное №1 – эжекционное 6-ти форсуночное боковое, дюза Ø 2 мм, длина 100 мм (установлено)
- Сопло съёмное №2 – эжекционный раструб Ø 16 мм, дюза Ø 3 мм, длина 75 мм

JC-640

ПИСТОЛЕТ
АЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ
ЭЖЕКЦИОННЫЙ
УДЛИНЕННЫЙ

- Дюза Ø 3 мм
- Эжекционный раструб Ø 16 мм / 70 мм

JC-405
JC-410
JC-412
JC-424

ПИСТОЛЕТЫ ПРОДУВочНЫЕ

WG-202

ПЫЛЕСОС

Комплектация:

- Пистолет эжекционный
- Шланг гофрированный
- Мешок для сбора
- Насадки: основная, щелевая, тонкая, щетка

- Сопло изогнутое Ø 8 мм
- Дюза Ø 3 мм

	Длина дюзы, мм	Рабочее давление, бар	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Потребление воздуха, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, кг
JC-602	50	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.20
JC-640	1016						0.65
JC-110LD	250	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.20
JC-116LD	400						0.21
JC-122LD	560						0.25
JC-405	105	5.3-8.5	F1/4"	10	368-425	90.0	0.11
JC-410	225						0.12
JC-412	275						0.13
JC-424	575						0.14

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР



SX-2101
ДЛЯ ХИМЧИСТКИ САЛОНА
АВТОМОБИЛЯ

- Тип подачи моющего средства: эжекционный, с вращением дюзы
- Отдельная заливная горловина
- Регулировочный клапан
- Крюк для подвеса



SX-3112L
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ АНТИГРАВИЯ

- Нанесение кузовных антикоррозийных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л
- Крюк для подвеса

SX-1201
ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГУСТЫХ
ЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

- Тип подачи: порционный (пневматическая плунжерная головка)
- Нанесение густых антикоррозийных и других защитных покрытий
- Применяемые емкости: стандартные, тип EURO, объем 1 л

	Объем емкости, л	Скорость вращения сопла, об/мин	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-2101	1	5500	56.6	210	F1/4"	10	85	0.78

	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3112L	84	260	F1/4"	10	85.0	0.22
SX-1201	65	245	F1/4"	10	-	0.65

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6.3 БАР

ТИП ПОДАЧИ МОЮЩЕГО
СРЕДСТВА: ЭЖЕКЦИОННЫЙ

ТИП ПОДАЧИ МОЮЩЕГО
СРЕДСТВА: ЭЖЕКЦИОННЫЙ



SX-3202

- Сопло с регулировкой распыла
- Гибкий носик с фиксацией изгиба
- Крюк для подвеса



SX-1615

- Сопло с регулировкой распыла
- Регулировочный клапан
- Крюк для подвеса



SX-3203

- Сопло с регулировкой распыла
- Крюк для подвеса

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-3202	1	28.3	530	F1/4"	10	65	0.47

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
SX-1615	1	38	430	F1/4"	10	65	0.53
SX-3203	1	28.3	470	F1/4"	10	65	0.53

ПИСТОЛЕТ
 ДЛЯ СОДА-БЛАСТИНГА

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
 
 6.3 БАР



- Сопло Ø 5 мм
- Регулировка подачи материала
- Регулировка подачи воздуха

Сода-бластинг – это метод очистки поверхностей с использованием частиц бикарбоната натрия (сода).

Технология подобна традиционной пескоструйной очистке, но имеет существенное преимущество – при очистке поверхностей сода не наносит вред обрабатываемой поверхности и полностью безопасна для здоровья человека и окружающей среды.

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
							
SX-4101	0.6	226	197	F1/4"	10	82	0.36

ПИСТОЛЕТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
 
 6.3 БАР



- Сопло Ø 6 мм

SX-3101

- Сопло Ø 6 мм

SX-3103

- Сопло Ø 6 мм
- Заборный шланг 3 метра
- Заборная трубка 600 мм

SX-3101P01
 SX-3102P01
 SX-3103P01

СОПЛА ДЛЯ ПЕСКОСТРУЙНЫХ ПИСТОЛЕТОВ

	Объем емкости, л	Потребление воздуха, л/мин	Общая длина, мм	Резьба на входе	Рекоменд. сечение шланга, мм	Уровень шума, дБ	Вес, кг
							
SX-3101	1	121.8	280	F1/4"	10	85.0	0.57
SX-3102	0.7	113.3	260	F1/4"	10	85.0	0.35
SX-3103	∞	84.9	260	F1/4"	10	80.0	0.44

ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ

SD-23110
SD-23115
SD-23315
SD-24415

- Принимают первоначальную компактную форму при удалении с рабочего пространства.
- Оснащены внешней поворотной резьбой для установки фитингов или для подключения к оборудованию.
- В основании соединения имеют защитную пружину для предотвращения заломов
- Предназначены для эксплуатации а температурном диапазоне от -20 до +70 C°.



	Внутр. диаметр шланга (рек.), мм	Внешний диаметр шланга, мм	Длина шланга, м	Рабочее давление, бар	Максим. давление, бар	Внешняя резьба, дюйм	Вес, кг
SD-23110	8	12	10	7.0	17.8	1/4"	0.80
SD-23115	8	12	15	7.0	17.8	1/4"	1.20
SD-23315	10	15	15	7.0	17.8	3/8"	1.90
SD-24415	13	18	15	7.0	17.8	1/2"	2.10

МУФТЫ, ШТУЦЕРЫ НЕЙЛОНОВЫЕ

СТАНДАРТ БРС: EURO

SY-0212M
SY-1212F
ШТУЦЕРЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-0413M
SY-0313M
SY-0213M
МУФТЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-1413F
SY-1313F
SY-1213F
МУФТЫ РЕЗЬБОВЫЕ

SY-3413H
SY-3313H
SY-3213H
SY-3113H
МУФТЫ С ЕЛОЧКОЙ



- M1/4"
- F1/4"

Муфты оснащены роликовым механизмом фиксации



- M1/2"
- M3/8"
- M1/4"



- F1/2"
- F3/8"
- F1/4"



- 12 мм
- 10 мм
- 8 мм
- 6 мм

ZF-01

НАКИДКА ЗАЩИТНАЯ НА КРЫЛО

- Материалы: ПВХ на тканевой основе
- Ферромагнитные вставки
- Размер: 1050×650 мм
- Вес: 0.6 кг



SP-104

ПРУЖИННЫЙ БАЛАНСИР ДО 3.0 КГ

SP-105

ПРУЖИННЫЙ БАЛАНСИР ДО 5.0 КГ

- Длина 1.5 м
- Применяются для точного позиционирования инструмента, снижая при этом нагрузку
- Ограничитель позволяет установить инструмент на фиксированном уровне

ZC-112

ZC-111

СУМКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ



- Материалы: верх – водонепроницаемый нейлон, низ – ударопрочный резинопластик
- Размер: 400×220×300 мм
- Вес: 2.4 кг



- Материалы: водонепроницаемый нейлон
- Размер: 370×240×230 мм
- Вес: 1.15 кг

ZB-814L

ZB-814XL

ZB-814XXL

ПЕРЧАТКИ РАБОЧИЕ
УКОРОЧЕННЫЕ
РАЗМЕР 9(L), 10(XL), 11(XXL)



ZB-812L

ZB-812XL

ZB-812XXL

ПЕРЧАТКИ РАБОЧИЕ
РАЗМЕР 9(L), 10(XL), 11(XXL)

AD-308

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

- 24 прорези для угловых подставок AD-3601, AD-3511T, AD-101
- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 750x750x1980 мм

AD-3601

ДЕРЖАТЕЛЬ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА
(с комплектом
быстросъемного фитинга 1/4")
ДЛЯ СТЕНДА AD-308

AD-3511T

ДЕРЖАТЕЛЬ
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА
С ЦЕННИКОДЕРЖАТЕЛЕМ ДЛЯ
ПЕРФОРИРОВАННЫХ СТЕНДОВ

AD-2212

AD-2312

AD-2412

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ГОЛОВОК
1/4", 3/8", 1.2" МАГНИТНЫЕ,
12 ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ,
ДЛИНА 300 ММ

562-12300M

СТЕЛЛАЖ ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ

Размер 2300x950x570 мм

Возможна установка в ряд
с одной общей стойкой

Комплектация:

- 2 штатива двухсторонних 2300 мм
- 2 опорных основания
- 7 перфорированных панелей 950x300 мм
- 40 навесных крючков
- Полка нижняя 950x500 мм
- Полка навесная 950x400 мм
- Фриз с логотипом

562-12315A

ФРИЗ MIGHTY SEVEN
ДЛЯ СТЕЛЛАЖА
СЕРИИ «K-950»

562-12300M7

УДЛИНИТЕЛЬ ШТАТИВА

AD-309

СТЕНД ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ НАСТЕННЫЙ

- Предназначен для модульного размещения инструмента
- Порошковая покраска
- Размер 725x900 мм

AD-306

СТЕНД ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА,
НАСТОЛЬНЫЙ (с комплектом
быстросъемного фитинга 1/4")

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

ТРЕБОВАНИЯ К ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ:

- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью и компрессором необходимой мощности и производительности, в температурном диапазоне от +5 °C до +50 °C, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневматическим инструментом.
- Воздушное давление во время работы инструмента не должно превышать максимальное значение 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение – к преждевременному износу.
- Для нормальной работы пневматического инструмента MIGHTY SEVEN воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром влагоотделителем с редуктором и лубрикаторм, который рекомендуется устанавливать перед пневмоинструментом (не далее 10 м).
- Перед подключением пневмоинструмента очистите шланг мощным напором воздуха. Эта процедура предотвратит попадание в инструмент влаги и пыли из шланга, вызывающие в нем ржавчину или неисправности.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТОМ:

- Инструмент не должен использоваться в потенциально пожароопасном помещении.
- При работе с инструментом примите устойчивое положение.
- Все работы с пневматическим инструментом MIGHTY SEVEN следует проводить в производственных помещениях с хорошей вентиляцией.
- Перед началом работы настоятельно рекомендуется обеспечить чистоту и порядок в рабочей зоне.
- Главными причинами получения серьезных травм являются падения, связанные с загрязнением пола.

ТРЕБОВАНИЯ К ПАРАМЕТРАМ ВОЗДУШНОЙ МАГИСТРАЛИ

- ØА - диаметр шланга для подключения к пневмоинструменту (9), берется из таблицы с техническими характеристиками соответствующего инструмента.
- Длина шланга для подключения к пневмоинструменту должна быть не более чем 4,5 м.
- ØВ – диаметр отводной трубы, должен быть в 2 раза больше ØА. ØВ= 2 x ØА.
- ØС – диаметр трубы основного трубопровода (от 1 до 7), должен быть в 3 раза больше ØА. ØС= 3 x ØА.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

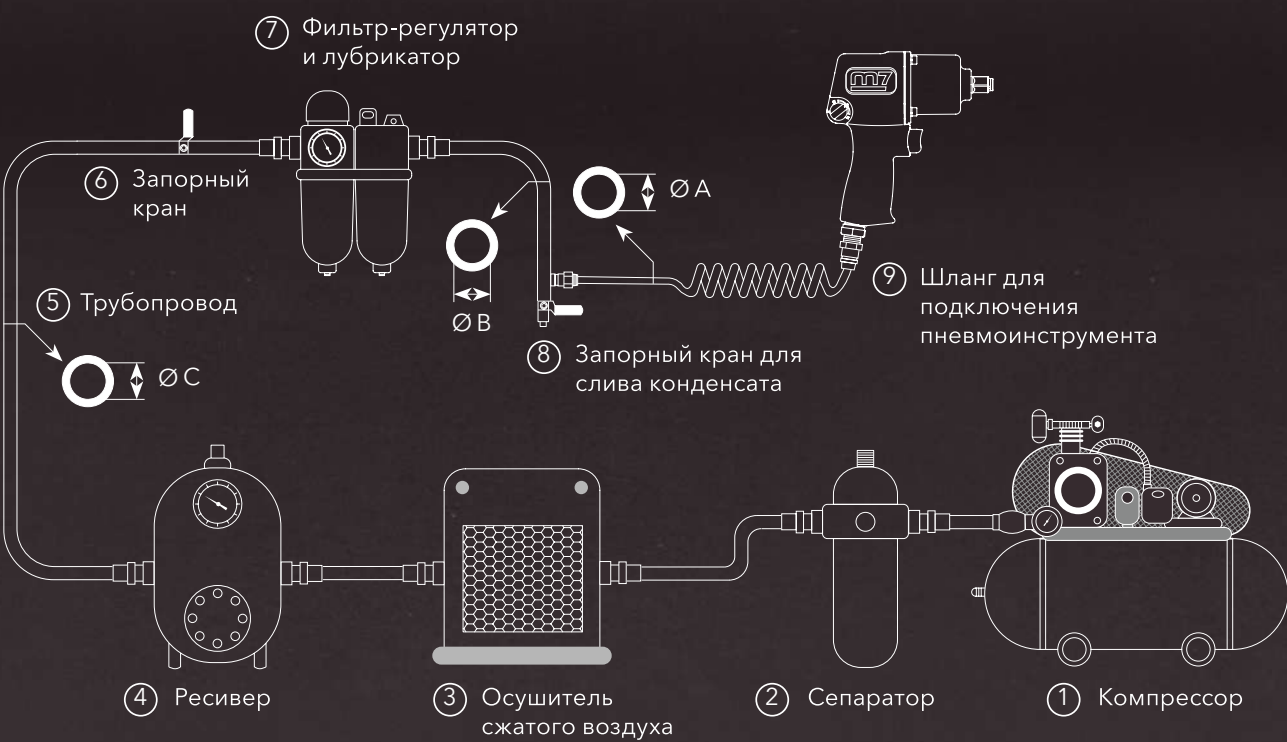


ТАБЛИЦА НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Инструмент не работает	Отсутствие сжатого воздуха	Обеспечить подачу к инструменту сжатого воздуха
	Засор во впускном штуцере	Устранить засор
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Низкая мощность	Давление сжатого воздуха ниже нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Недостаточное количество подаваемого воздуха	Заменить воздушный шланг на шланг большего диаметра в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в пневмодвигателе	Используйте лубрикаторм или вводите 4-6 капель масла для пневмоинструмента во впускной штуцер перед каждым использованием*
	Отсутствие или недостаточное количество смазки в механизме	Заменить смазку в механизме**
	Износ механизма	Обратитесь в сервисный центр
Повышенный уровень вибрации	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр
Повышенный уровень шума при работе инструмента	Давление сжатого воздуха выше нормы	Отрегулировать давление сжатого воздуха в соответствии с инструкцией по эксплуатации
	Неисправность механизма	Обратитесь в сервисный центр

* - для смазки пневмодвигателя рекомендуется использовать минеральное масло для пневмоинструмента

** - для смазки механизма рекомендуется использовать мини шприц с тьюбиком для пневмоинструмента MIGHTY SEVEN, арт. SG-101



- Продлевает срок службы и улучшает производительность инструмента
- Предотвращает коррозию
- Снижает расходы на обслуживание инструмента

ВНИМАНИЕ!

РЕМОНТ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА НЕОБХОДИМО ПРОВОДИТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОРИГИНАЛЬНЫХ РЕМОНТНЫХ КОМПЛЕКТОВ MIGHTY SEVEN. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОВОДИТЬ В АВТОРИЗОВАННЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРАХ, ПОЛНЫЙ СПИСОК КОТОРЫХ ПРЕДСТАВЛЕН НА САЙТЕ WWW.МАСТАК.RU

562-12300M.81
562-12300M7.81
562-12315A.81
82NC4255KIT.8

A

AD-2212.80
AD-2312.80
AD-2412.80
AD-306.81
AD-308.80
AD-309.81
AD-3511T.80
AD-3601.80

J

JC-110LD.68
JC-116LD.68
JC-122LD.68
JC-405.69
JC-410.69
JC-412.69
JC-424.69
JC-602.68
JC-640.68

N

NC-3812.2
NC-4130.4
NC-4232Q.4
NC-4233Q.7
NC-4233QH.7
NC-4255Q.7
NC-4255QA.8
NC-4255QC.8
NC-4255QH.7
NC-4277Q.6
NC-4299Q.6
NC-4630Q.3
NC-4650.5
NC-4670Q.5
NC-4811.2
NC-498.3
NC-6218.11
NC-6236q.10
NC-6255Q.10
NC-6266.11
NC-8266.13
NC-8332X-6.12
NC-8343-8.12
NC-8382-8.13
NE-251.14
NE-261.14
NE-271.14
NE-332T.15
NE-351.14
NE-361.14
NE-383.15
NE-3901.16
NE-4305.17
NE-432T.15
NE-451R.16
NE-483.15
NE-4901.16
NE-499.17

P

PA-201.60

PA-201V.60
PA-203N.60
PA-301.60
PA-301V.60
PA-9048.61
PA-9064.61

PB-1305.59
PB-1308.59
PB-1310.59
PB-1312.59
PB-2402.58
PB-9006.61
PB-9010.61
PN-150.56

Q

QA-0115A.21
QA-0215A.21
QA-101A.20
QA-102A.18
QA-111A.20
QA-111P30A1.21
QA-111P30A2.21
QA-211A.20
QA-313A.18
QA-412.22
QA-611A.19
QA-6205A.19
QA-633QA.19
QB-0808.31
QB-135X.25
QB-193L.24
QB-194L.24
QB-197MQ.23
QB-321.38
QB-322.38
QB-325N.39
QB-48211.37
QB-51602.41
QB-51612.41
QB-53802.40
QB-53902.40
QB-623.29
QB-623P36.27
QB-7215M.25
QB-802T.30
QB-812P34.32
QB-812T.32
QB-812TP34.32
QB-903.27
QB-904.27
QB-905.27
QB-913.27
QB-914.27
QB-9211.21
QB-9213.21
QB-9327.41
QB-9337M.36
QB-9400.31
QB-9401.31
QB-9407.36
QB-9411.31
QB-9412.31
QB-9414.31
QB-9415.31
QB-9517.36
QB-9933V-04K50.47

QB-9933V-06K50.47
QB-9933V-08K50.47
QB-9933V-10K50.47
QC-213T.27
QC-234TA.28
QC-253.26
QC-254.26
QD-260.42
QD-291N.43
QD-321.42
QD-924.43
QD-932.43
QE-231.57
QE-231P46.57
QE-331.49
QE-333.48
QE-341.49
QE-343.48
QE-634.51
QE-902.50
QE-933.50
QG-102.44
QG-202.44
QK-111P08.46
QK-111P50.46
QK-111P51.46
QK-111P52.46
QK-111P53.46
QK-111P54.46
QK-111T.46
QK-112.45
QK-112N.45
QK-131.47
QK-131K3.47
QK-131K4.47
QK-131K5.47
QK-131K6.47
QK-131P04.47
QK-2036.46
QK-2063.46
QK-2090.46
QK-901.45
QK-902.45
QK-903.45
QK-904.45
QP-215.33
QP-215T26.33
QP-327.36
QT-102.18

R

RA-101.55
RA-105.55
RA-1142.53
RA-1162.53
RA-1232.55
RA-1272TH.54
RA-2242.54
RA-301.52
RA-801ET.52

S

SB-3130.67
SB-422.66
SB-423.66
SB-425.66
SB-710.67
SB-9010.67
SB-904.67

SC-0617C.63
SC-211P20.63
SC-221C.62
SC-222C.62
SC-341C.62
SC-342C.62
SC-425.63
SD-23110.76
SD-23115.76
SD-23315.76
SD-24415.76

SG-101.83
SG-400.65
SG-400C.65
SK-1131.64
SN-1268.35
SN-1268P47.35
SN-1268P50.35
SN-1268T46.35
SN-1288.35
SN-1288P17.35
SN-1288T16.35
SN-2110.34
SN-2110P17A.34
SN-2110P17B.34
SN-2110T18A.34
SN-2110T18B.34
SP-104.78
SP-105.78
SW-12.83

SX-1201.71
SX-1615.73
SX-2101.70
SX-3101.75
SX-3101P01.75
SX-3102.75
SX-3102P01.75
SX-3103.75
SX-3103P01.75
SX-3112L.71
SX-3202.72
SX-3203.73
SX-4101.74

SY-0212M.77
SY-0213M.77
SY-0313M.77
SY-0413M.77
SY-1212F.77
SY-1213F.77
SY-1313F.77
SY-1413F.77
SY-3113H.77
SY-3213H.77
SY-3313H.77
SY-3413H.77

W

WG-202.68

Z

ZB-812L.79
ZB-812XL.79
ZB-812XXL.79
ZB-814L.79
ZB-814XL.79
ZB-814XXL.79
ZC-111.79
ZC-112.79
ZF-01.78

ДИЛЕРЫ

Москва

Магазин «Автомастер»
+7 800 707-88-13
ООО «Мастер-Инструмент М»
+7 495 727-39-39
ООО «Консул»
+7 495 955-79-99
Инструмент Сервис-Заречье
+7 495 973-50-55
Инструмент91
+7 964 774 91 91
ООО «ПрофАвтоКлюч»
+7 495 649-02-16
АО «Авто-Евро»
+7 495 120-02-64
Магазин «Фаворит инструмент»
+7 495 795-69-49
Магазин «Авторусь»
+8 495 276-15-21
ООО «ПРОФИТЕХНИКА»
+7 499 553-06-27
АРМТЕК
+7 495 781-45-55
Инструмент и оборудование
+7 495 364-13-11

МО, Климовск

ООО «Гран»
+7 495 996-60-36

МО, Ленинградское шоссе, 37 км

ООО «Навигатор»
+7 495 978-52-85

МО, Подольск

ИП Дутка В. Я.
+7 926 398-99-51

МО, Серпухов

Магазин «ТЕХНОПАРК»
+7 4967 38-03-31

Архангельск

ООО «Автомастер»
+7 8182 24-20-70

Барнаул

Компания «Сервис Авто Индустрия»
+7 3852 25-13-05

ООО «ТД АвтоХИТ»

+7 3852 50-20-20

Белгород

Магазин «Автотехэксперт»
+7 4722 42-10-36

Компания «Люкстехноком»
+7 4722 40-20-91

Брянск

Магазин «Автомастер»
+7 4832 52-20-52

Компания «Авто Система»
+7 910 735-72-00

Магазин «Мастер Инструмент»
+7 4832 37-02-17

Великие Луки

ТС «Мастер»
+7 800 550-70-46

Владивосток

ООО «АВТОСТАРТ ДВ»
+7 904 627-37-07

Владимир

Магазин «Proftool»
+7 4922 37-64-70

Вологда

Сеть магазинов «Автоколор»
+7 8172 53-60-96

Волгоград

Компания HELAS
+7 937 089-19-76

Волжский Компания HELAS
+7 937 090-22-10

Димитровград

ООО «ТехнороссТ»
+7 842 359-06-90

Екатеринбург

Магазин «Канистра»
+7 343 380-27-02
ООО «УРАЛ АВТОМАГ»
+7 343 210-14-14

Заполярный

Магазин «Автомагия»
+7 81554 7-06-30

Ижевск

Магазин «Евро-Стенд»
+7 800 250-45-65

Казань

ООО «ТехнороссТ Казань»
+7 843 203-93-83

Калининград

Компания «Профинструмент»
+7 4012 73-36-22

Кемерово

ООО «Техноград»
+7 3842 335-557

ИП Шипунов
+7 3842 330-444

Магазин «Дом инструмента»
+7 342 266-97-77

Киселевск

ООО «Автопервый»
+7 904 964-94-44

Киров

ООО «Империya Авто»
+7 8332 21-60-70

Красноярск

ООО «Тета-Сервис»
+7 391 219-22-99

ООО «Бастион»
+7 391 240-22-40

ТД «Сибирский инструмент»
+7 800 302-16-32

Курск

Магазин «Бычок»
+7 4712 52-46-56

Липецк

Магазин «Автомеханик»
+7 800 200-48-01

Луганск

Авторынок, модуль 42-43
+7 959 191 55 50

Магадан

Магазин «УЮТ»
+7 4132 61-89-53

Магнитогорск

ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
+7 3519 540-555

Набережные Челны

Магазин «Кувалда»
+7 8552 38-28-28

ООО «ТехнороссТ»
+7 855 291-01-99

Нижний Новгород

ООО «Мастер Инструмент»
+7 831 423-61-36

ГК АВТОТЕХСТАНДАРТ
+7 831 438 43 21

Нижний Тагил

Магазин «Кувалда»
+7 3435 97-79-88

Новокузнецк

ТД «Сибирский инструмент»
+7 3843 32-89-80

ООО «Тулс-Трейд»
+7 3843 99-90-47

Новосибирск

ООО «Автоиндустрия»
+7 383 355-50-50

ТД «Сибирский инструмент»
+7 800 302-16-32

Новый Уренгой

ИП Черкозянов С.С.
+7 902 857-88-61

Оренбург

Магазин «Кувалда»
+7 3532 91-11-33

Пермь

Магазин «Реммастер»
+7 342 266-97-77

ГК «АВТОМОЁ»

+7 342 232-02-03

Петропавловск-Камчатский

Магазин «Автомир»
+7 909-890-50-50

Псков

ТС «Мастер»
+7 800 500-70-46

Пятигорск

Магазин «Автоинструмент»
+7 928 220-72-45

ИП Останин
+7 961 450-76-56

Ржев

Магазин «ДельтаСтрой»
+7 48232 6-01-51

Ростов-на-Дону

ИП Хантемерьян А.С.
+7 863 322-01-22

Рыбинск

ООО «ЮТЭК»
+7 863311-30-40

Рязань

ООО «Автопартнер»
+7 4912 25-33-38

Самара

ООО «Энтузиаст-С»
+7 495 646-81-15

ООО «Энтузиаст-С»
+7 495 646-81-15

Санкт-Петербург

ООО «Автомобин»
+7 812 347-77-33

Саратов

Магазин «Кувалда»
+7 8452 30-99-55

Симферополь

ИП Ткаченко Вячеслав Олегович
+7 978 751-55-56

Сочи

ГК «Здравый Смысл»
+7 988 233-56-55

Сургут

ООО «Техно-Групп»
+7 3462 22-29-94

Сыктывкар

Сеть магазинов «HUSQVARNA»
+7 8212 28-84-80

Магазин «ФЛАЙТ»
+7 8212 20-21-57

Тамбов

Магазин «Автомеханик»
+7 4752 49-25-36

Тверь

ООО «Специнструмент»
+7 4822 50-78-54

Тольятти

Магазин «Кувалда»
+7 8482 57-03-00

Магазин «Кувалда»
+7 8482 69-17-92

Томск

Инструмент парк «Мастер плюс»
+7 (3822) 52-34-73

Тула

ООО «ЭКСПЕРТ ТУЛС»
+7 800 201 90 30

ООО «Астон»
+7 (4872) 71-00-12

Тюмень

Магазин «Автоключ»
+7 3452 26-60-55

Тюмень

ООО «Интер Авто»
+7 961 214-63-23

Ульяновск

Магазин «Кувалда»
+7 8422 34-84-00

ООО «ТехнороссТ»
+7 8422 50-50-55

**МО, Реутов**

ул. Реутовских ополченцев,
10
info@mactak-m.ru
+7 495 509-77-69

МО, Коломна

ул. Яна Грунта, 14
kolomna@mactak.ru
+7 901 562-48-34

Москва

78-й км МКАД
info@avto-master.ru
+7 800 707-88-13

Благовещенск

2-й км Новотроицкого ш., 21
amurmactak@mail.ru
+7 4162 55-55-10

Воронеж

ул. Текстильщиков, 2
kingtony36@mail.ru
+7 473 333-57-00

Воронеж

Ленинский проспект, 172
specteh.vrn@yandex.ru
+7 473 202-32-36

Иваново

ул. Володарского, д. 1
ivdom@yandex.ru
+7 493 229-88-62

Краснодар

ул. Камвольная, 3
krasnodar@mactak.ru
+7 861 260-07-40

Новокузнецк

ул. Рудокопровая, 30, к. 8
mactak-nk@mail.ru
+7 3843 72-47-44

Орёл

ул. Мопра, 10
info@wiral.ru
+7 4862 59-05-04

Пенза

ул. Коммунистическая, 26А
otkruti.ru@mail.ru
+7 8412 20-25-00

Пермь

ул. Н. Островского, 82
ktt580@yandex.ru
+7 342 216-55-52

Тверь

Беляковский пер., 46
mactak.tver@mail.ru
+7 4822 65-69-46

Хабаровск

ул. Индустриальная, 1Б
mactak_khv@mail.ru
+7 4212 67-21-67

Ярославль

Московский проспект, д. 97
sales@mactak-yaroslavl.ru
+7 4852 66-30-73



Москва, внешняя сторона
32-го км МКАД
Автогипермаркет «ТРАКТ»
Павильон 2-12
© доб. 304, 334



Москва, внутренняя сторона
56-го км МКАД,
ул. Горбунова, д. 12, корп. 2, стр. 6
ТК «МирусАвто», корп. В,
второй этаж. Павильон 218
© доб. 305



Москва, 2-й Южнопортовый
проезд, д. 14/22, стр. 1
Торговый комплекс «Южный Порт»
© доб. 302, 332



Санкт-Петербург,
ул. Софийская, д. 14
© доб. 311

8 800 100 1996**www.mactak.ru**

ADC-202502

